

| Buderus Plastic Mould Steel 2738 ISO-BM

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
Analisi chimica	0.36	0.30	1.50	0.020	0.003	2.00	1.00	0.20
Composizione Stahl-Eise-Liste	0.35-0.45	0.20-0.40	1.30-1.60	±0.030	±0.030	1.80-2.10	0.90-1.20	0.15-0.25

Valori in %

Register of European Steels (SEL)	40 CrMnNiMo 8-6-4
DIN EN ISO 4957	40 CrMnNiMo 8-6-4
AFNOR	40 CMND 8
AISI	~ P 20 + Ni
BS	~ P 20 + Ni

Caratteristiche

Acciaio per stampi per grandi dimensioni > 400 mm di spessore. Proprietà come per il grado 2311 ISO-BM, ma con una migliore tempra passante.

Nitrurabile, adatto al processo di cromatura, temprabile alla fiamma, lucidabile, struttura affidabile allo stato di fornitura.

In una gamma dimensionale elevata, e dove c'è la necessità di:

- | Maggiore durezza e migliore temprabilità
 - | Lucidabilità > 320 grit
 - | Foto-incisione ottimale (per esempio HNO₃)
 - | Maggiore conducibilità termica
- noi raccomandiamo la Qualità 2738mod.TS(HH).

Applicazioni

Utensili per stampi a compressione e a iniezione, paraurti, cruscotti, sedie, bidoni della spazzatura, casse di bottiglie, particolari per televisori, ecc.

Matrici per stampi di pressofusione: Il materiale è temprato e rinvenuto in barra di acciaio forgiato in lunghezze di produzione.

A causa della limitata temprabilità passante della qualità 2738 ISO-BM, si prega di notare che ci può essere una struttura a grano misto sulla superficie anteriore quando si taglia in lunghezze singole. Se questo non è desiderato, raccomandiamo di usare: Thruhard Supreme® 2738mod.TS (280 - 325 HB), oppure Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH) (310 - 355 HB) per spessori di barre > 600 mm.

Condizione di Fornitura

>Temprato e rinvenuto a 280-325 HB ($\hat{=}$ ca. 950-1100 MPa)*

Proprietà fisiche (valori di riferimento)

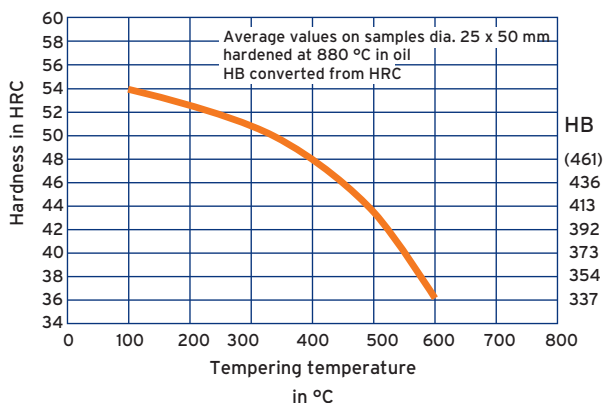
Coefficiente di espansione termica (10 ⁻⁶ /K)	20-100 °C 11.6	20-250 °C 12.8	20-500 °C 14.3
Conducibilità termica (W/mK)	20 °C 34.0	250 °C 33.5	500 °C 33.0
Modulo di Young (GPa)	20 °C 212	250 °C 197	500 °C 175

* Durezza superficiale in Brinell, convertita secondo DIN EN ISO 18265, Table A.1

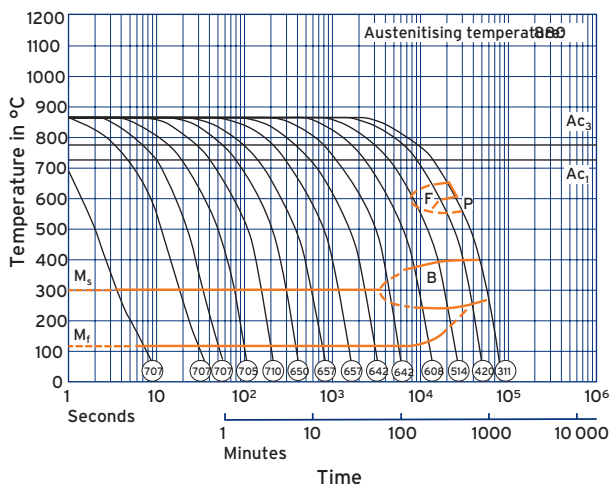
2738 ISO-BM

Trattamento termico		
Distensione	Temperatura:	Ca. 600 °C allo stato di ricottura Ca. 550 °C allo stato bonificato
	Durata:	1 ora ogni 50 mm di spessore
	Raffreddamento:	Forno
Ricottura morbida	Temperatura:	720 °C
	Durata:	1 ora ogni 25 mm di spessore
	Raffreddamento:	Forno
Austenitizzazione	Temperatura:	880 °C
	Durata:	1 minuto ogni mm di spessore
Durezza di tempra	Max. 54 HRC	in olio, bagno caldo o vuoto
Rinvenimento	Temperatura:	Vedere curva di rinvenimento
	Durata:	1 ora ogni 25 mm di spessore
	Raffreddamento:	Aria
Durezza in esercizio	280-325 HB	

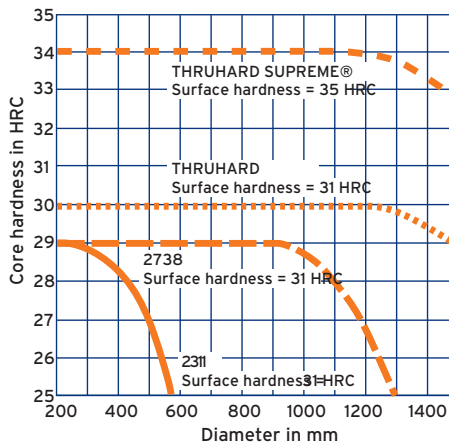
Curva di rinvenimento



Curva TTT



Temprabilità



La Buderus Edelstahl GmbH ha posto la massima cura nella compilazione di queste informazioni; i dati sono tuttavia soggetti a modifiche. La Buderus Edelstahl GmbH declina ogni responsabilità e garanzia per quanto riguarda l'esattezza, l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni fornite. Le informazioni fornite sono di natura meramente descrittiva e indicativa e sono vincolati solo se espressamente concordate come impegni in un contratto stipulato con la Buderus Edelstahl GmbH. La Buderus Edelstahl GmbH si riserva inoltre il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso. La Buderus Edelstahl GmbH declina ogni responsabilità per perdite o danni di qualsiasi tipo, compresi quelli conseguenti, derivanti dall'uso delle informazioni fornite. Questa pubblicazione sostituisce tutte le precedenti.

Buderus Edelstahl GmbH, Wetzlar, 03/2015