

Buderus Plastic Mould Steel Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
Analisi Chimica	0.26	0.10	1.45	0.015	0.002	1.25	1.05	0.50	0.10

Valori in %

Caratteristiche

Acciaio per stampi in plastica, di recente sviluppo, differenziato dai 2311 e 2738 per:

- | Durezza più elevata e migliore temprabilità
- | Lucidabilità fino alla grana 600
- | Affidabilità della superficie anche con design sensibili all'incisione
- | Migliore saldabilità
- | Maggiore conducibilità termica

Adatto alla nitrurazione, alla cromatura, fornito allo stato bonificato.

La sua durezza di base più elevata (HH) fornisce un supporto migliore per la finitura superficiale (come ad esempio il rivestimento PVD).

Applicazioni

Stampi a compressione e ad iniezione plastica di grandi dimensioni come paraurti, cruscotti, sedie, bidoni della spazzatura, casse di bottiglie, corpi per televisori, ecc.

Condizione di fornitura

- | High Hard: 2738mod.TS(HH)
Bonificato a 310-355 HB (ca. 1050-1200 MPa)
- | Normal Hard: 2738mod.TS
Bonificato a 280-325 HB (ca. 950-1100 MPa)

Proprietà fisiche (valori di riferimento)

Coefficiente di espansione termica (10 ⁻⁶ /K)	20-100 °C 10.8	20-250 °C 12.2	20-500 °C 13.9
Conducibilità termica (W/mK)	20 °C 37.4	250 °C 41.3	500 °C 39.8
Modulo di Young (GPa)	20 °C 204	250 °C 188	500 °C 160

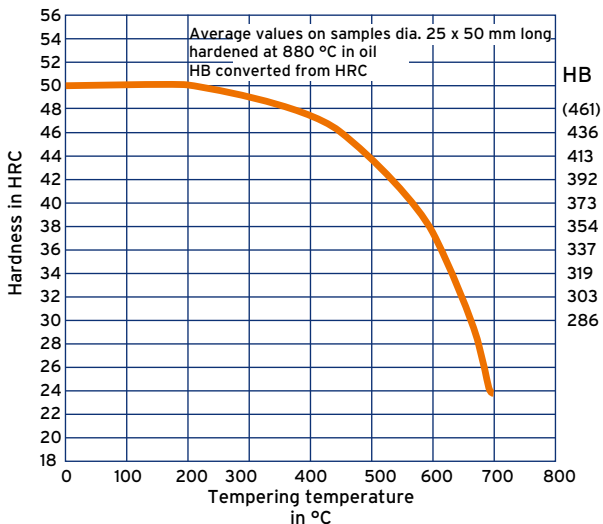
Buderus Plastic Mould Steel Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH)

I Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH)

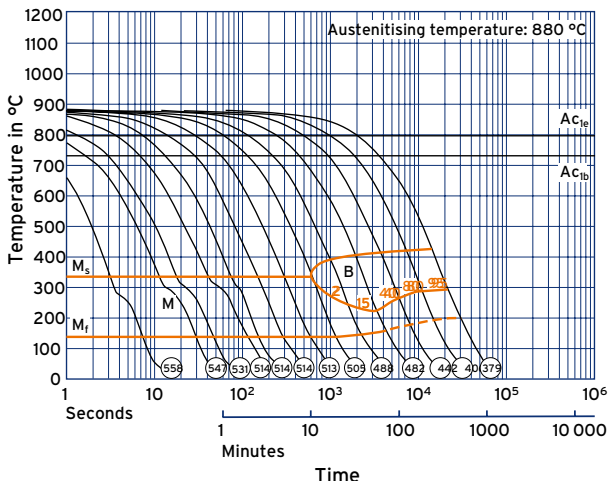
Trattamento termico

Distensione	Temperatura: Circa 600 °C allo stato ricotto Circa 560 °C allo stato bonificato
	Durata: 1 ora ogni 50 mm di spessore
	Raffreddamento: In forno
Ricottura morbida	Temperatura: 720 °C
	Durata: 1 ora ogni 25 mm di spessore
	Raffreddamento: In forno
Austenitizzazione	Temperatura: 880 °C °C
	Durata: 1 minuto ogni mm di spessore
Durezza di tempra	Max. 50 HRC in acqua, polimero, olio o vuoto
Rinvenimento	Temperatura: Vedere curva di rinvenimento
	Durata: 1 ora ogni 25 mm di spessore
	Raffreddamento: Aria
Durezza in esercizio	280-355 HB

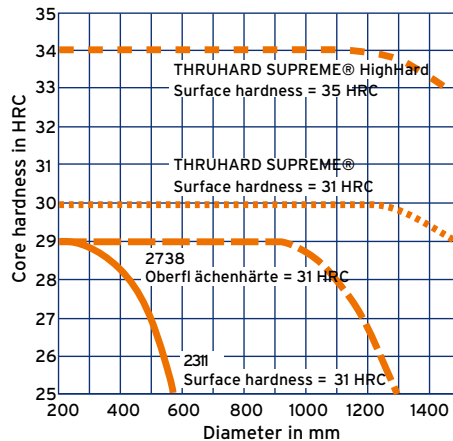
Curva di rinvenimento



Curva TTT



Temprabilità



Avviso legale: La Buderus Edelstahl GmbH ha posto la massima cura nella compilazione di queste informazioni; i dati sono tuttavia soggetti a modifiche. La Buderus Edelstahl GmbH declina ogni responsabilità e garanzia per quanto riguarda l'esattezza, l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni fornite. Le informazioni fornite sono di natura meramente descrittiva e indicativa e sono vincolanti solo se espressamente concordate come impegni in un contratto stipulato con la Buderus Edelstahl GmbH. La Buderus Edelstahl GmbH si riserva inoltre il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso. La Buderus Edelstahl GmbH declina ogni responsabilità per perdite o danni di qualsiasi tipo, compresi quelli consequenziali, derivanti dall'uso delle informazioni fornite. Questa pubblicazione sostituisce tutte le precedenti. Buderus Edelstahl GmbH, Wetzlar, 11/2013